

# APPRÊT AU FOUR

PRIMAIRE À BASE DE RÉSINE ALKYDE COMBINÉE AVEC UNE RÉSINE AMINOPLASTE ET DE PIGMENTS ANTICORROSION

## DESTINATION

Sous- couche directe sur métal et également sur aciers métallisés au zinc

## CLASSIFICATION

N.M 03.3.009 Famille I - Classe : 4b/9d

## PROPRIÉTÉS

- Adhérence supérieure
- Très garnissant

## CARACTÉRISTIQUES

- Teinte : à la demande  $\Delta E$  CMC (2.1)  $\leq 1$
- Aspect : Mat
- Masse Volumique :  $1,45 \pm 0,05$  g/ cm<sup>3</sup>
- Viscosité : 210 $\pm$ 30 secondes coupe AF N°4 à 23°C
- Adhérence : classe 0
- Dureté au pendule :  $\geq 180$  sec
- Résistance au choc :  $\geq 70$  cm/kg
- Brillant ( $\alpha = 60$ ) : 15- 20 %.
- Condition de cuisson : 18 mn à 130°C
- Diluant recommandé : diluant ART 304
- Rendement superficiel théorique : 9 m<sup>2</sup> / L
- Epaisseur sèche correspondante : 25- 30  $\mu$ m
- Conditionnement : 50 kg
- Conservation : 12 mois en emballage ferme d'origine dans un endroit ventilé à l'abri de la chaleur.

## CONSEILS DE MISE EN OEUVRE

• Etat du support :	sec et propre de toute trace grasse et polluant
• Conditions limites d'application :	Température : minimum : 3°C / Maximum : 35°C.
• Dilution :	Diluant ART 304
• Matériel d'application :	Pistolet pneumatique
• Taux de dilution :	20 $\pm$ 3%
• Viscosité d'application :	25 à 30 secondes coupe AFN°4 à 23°C

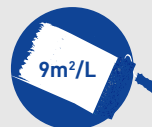
## RECOMMANDATIONS

Maintenir une bonne ventilation.

Dans tous les cas respecter la législation en vigueur pour la manipulation des produits industriels à solvants.



MATÉRIELS



RENDEMENT



DILUTION