

FINITION SOLVANTÉE BICOMPOSANTE À BASE DE RÉSINE EPOXYDE ET D'UN DURCISSEUR ADDUCT POLYAMINE

DESTINATION

Sol, béton

CLASSIFICATION

N.M 03.3.009 Famille I - Classe : 6b

PROPRIÉTÉS

- Grande résistance à de nombreux produits chimiques
- Bonne résistance mécanique : choc, abrasion, souplesse
- Lessivabilité excellente
- Bonne résistance à la chaleur, aux atmosphères humides.

CARACTÉRISTIQUES

- Présentation : Peinture fluide présentée en 2 pots pré dosés à mélanger au moment de l'emploi.
- Nature de la résine : Résine époxy et durcisseur polyamine
- Aspect de film : Tendu, brillant
- Extrait sec en poids : Mélange (63 ± 2)%
- Extrait sec en volume : Mélange (40 ± 2)%
- Teneur en COV : Mélange 600g/L ou 540g/kg maximum sans dilution consulter notre service technique pour une valeur exacte selon la teinte
- Densité : Mélange : (1.25 ± 0.05) g/cm3
- Viscosité : Mélange : (80 ± 10) sec coupe AF 4 à 20°C
- Point éclair : Compris entre 21°C et 55°C
- Séchage à 20°C, 60% HR : Hors poussière : 2h. Et 40µm secs : Sec au toucher : 6h Surcouchable : de 24h à 48h / Accélération possible 1h à 60°C à 5mn à 150°C
- Epaisseur recommandée : 40 à 60 µm secs par couche
- Rendement théorique : (7 ± 0.5) m²/kg pour 40µm secs sur support lisse et sans perte

CONSERVATION ET SÉCURITÉ

- 18 mois en bidons d'origine fermés et non entamés
- Stocker dans un local ventilé à une température comprise entre +5 et +35°C
- L'étiquette informative de sécurité sur l'emballage
- La fiche de données de sécurité correspondante

CONSEILS DE MISE EN OEUVRE

• Préparation du support :	Les surfaces à peindre doivent être soigneusement débarrassées de toutes souillures, traces de graisse, par grattage- brossage, dépeussierage et dégraissage. La rouille, la calamine, les anciennes peintures détériorées doivent être éliminées de préférence par grenailage ou sablage à un degré de soin de SA 2 1/2 et si un sablage n'est pas possible, procédez à un grattage- brossage à un degré de soin St3. Appliquez au préalable sur métaux ferreux ou non ferreux revêtus une couche de primaire époxydique anticorrosion. Sur support peint, ancien adhérent et cohérent (ancienne peinture époxydique ou polyuréthane), réaliser un essai préalable d'adhérence puis si le support est compatible, effectuez un ponçage ou un brossage métallique pour favoriser l'adhérence sur surface trop lisse, puis procéder à un lessivage ou dépeussierage. En cas de doute, réaliser un essai préalable d'adhérence
• Dilution :	De 0 à 5% diluant Epoxy / De 5 à 10% diluant Epoxy Prêt à l'emploi, si nécessaire 0 à 5% diluant
• Nettoyage des outils :	Diluant Epoxy
• Matériel d'application :	Brosse, Rouleau, Pistolet pneumatique Pistolet airless, air assisté

RECOMMANDATION

Conditions ambiantes d'application : - Température ambiante et de support supérieure à 10°C, et inférieure à 35°C
- Support non condensant : la température du support doit être au moins 3°C supérieure à celle du point de rosée
Humidité relative inférieure à 85%.

En cas d'utilisation partielle d'un conditionnement : - Respecter les proportions du mélange de deux composants
- Refermer immédiatement et soigneusement les bidons - Utiliser rapidement les conditionnements entamés



MATÉRIELS



DILUTION