

GAMME  
INDUSTRIELLE

# ENDUIT THERMO AT 001

ENDUIT À CHAUD POUR MARQUAGES ROUTIERS AUX PERFORMANCES DE VISIBILITÉ EXCEPTIONNELLES,  
ASSURANT UN GUIDAGE OPTIMAL DES USAGERS DE JOUR COMME DE NUIT

## DESTINATION

Routes en chaussée hydrocarbonée enrobée ou enduit superficiellement.  
Aussi destinée pour le périmètre urbain.

## CLASSIFICATION

N.M 10.9.094 Famille1-Classe : 8a/9i

## PROPRIÉTÉS

- Séchage rapide.
- Excellente visibilité de jour > 185 (mini exigé 100).
- Très bonne adhérence du marquage.
- Sécurité des usagers assurée par une visibilité de nuit élevée et constante dans le temps : valeur moyenne de rétroréflexion > 385 (mini exigé 150).

## CARACTÉRISTIQUES

- Aspect : Enduit thermoplastique à base de résine d'origine naturelle.
- Masse Volumique :  $2,25 \pm 0,05 \text{ g/cm}^3$  à 20°C.
- Viscosité : Poudre thermo.
- Rendement : 3700 g/m<sup>2</sup> de produit  
Avec 420 g/m<sup>2</sup> de billes de verre hydrofuges ou traitées.
- Temps de séchage : 1 à 2 mn. Libération de la circulation 15 mn
- Teinte : blanche
- Conditionnement : 25 kg
- Conservation : 1 an en emballage d'origine fermé à l'abri du gel et de forte chaleur

## CONSERVATION ET SÉCURITÉ

- Produit à usage professionnel.
- Stockage : dans un endroit sec, ventilé, à l'abri du gel, du soleil et de toute source de chaleur.
- Appliquer sous une ventilation appropriée.
- Utiliser une protection respiratoire si nécessaire.

## CONSEILS DE MISE EN OEUVRE

- Fondeur-malaxeur et machine thermo équipée d'un sabot d'extrusion
- Supports hydrocarbonés, neufs ou anciens.
- Appliquer sur support propre et sec.
- Sur anciens marquage, appliquer un primaire d'accrochage.
- Température d'application : 170 à 190 °C.
- Températures limites du support :  $5^\circ\text{C} < T < 45^\circ\text{C}$
- Hygrométrie maxi : 80%.