

FINITION EPOXY VINYLIQUE

FINITION BICOMPOSANTE À BASE DE RÉSINE ÉPOXYDIQUE COMBINÉE AVEC DES RÉSINES VINYLIQUES, EN PHASE SOLVANT, RÉTICULANT AVEC DES RÉSINES POLYAMIDES.

DESTINATION

Applicable en milieu rural, urbain, industriel ou maritime
Protection et décoration de structures métalliques et d'équipements, habillage de machines situées en atmosphère humide ou soumises à des contraintes chimiques élevées
En travaux neufs ou de maintenance.

CARACTÉRISTIQUES

- Présentation : Peinture fluide présentée en 2 pots prédosés à mélanger au moment de l'emploi.
- Nature de la résine : Résine époxy et durcisseur polyaminoamide
- Aspect de film : Tendu, brillant
- Extrait sec en poids : Mélange (63 ± 2)%
- Extrait sec en volume : Mélange (40 ± 2)%
- Teneur en COV : Mélange 600g/L ou 540g/kg maximum sans dilution
consulter notre service technique pour une valeur exacte selon la teinte
- Densité : Mélange : (1.30 ± 0.05)g/cm³
- Viscosité : Mélange : (140 ± 10) sec coupe AF 4 à 20°C
- Point éclair : Compris entre 21°C et 55°C
Séchage à 20°C, 60% HR: Hors poussière : 2h Et 40 µm secs :
Sec au toucher : 6h
Surcouche : de 24h à 48h / Accélération possible 1h à 60°C à 5mn à 150°C
- Epaisseur recommandée : 40 à 60 µm secs par couche
- Rendement théorique : (7 ± 0.5) m²/kg pour 40µm secs sur support lisse et sans perte

CONSERVATION ET SÉCURITÉ

- 18 mois en bidons d'origine fermés et non entamés
- Stocker dans un local ventilé à une température comprise entre +5 et +35°C
- L'étiquette informative de sécurité sur l'emballage
- La fiche de données de sécurité correspondante

CONSEILS DE MISE EN OEUVRE

• Préparation de surface :	Les surfaces à peindre doivent être soigneusement débarrassées de toutes souillures, traces de graisse, par grattage- brossage, dépoussiérage et dégraissage. La rouille, la calamine, les anciennes peintures détériorées doivent être éliminées de préférence par grenailage ou sablage à un degré de soin de SA 2 1/2 et si un sablage n'est pas possible, procédez à un grattage- brossage à un degré de soin St3. Appliquez au préalable sur métaux ferreux ou non ferreux revêtus une couche de primaire époxydique anticorrosion. Sur support peint, ancien adhérent et cohérent (ancienne peinture époxydique ou polyuréthane), réaliser un essai préalable d'adhérence puis si le support est compatible, effectuez un ponçage ou un brossage métallique pour favoriser l'adhérence sur surface trop lisse, puis procéder à un lessivage ou dépoussiérage. En cas de doute, réaliser un essai préalable d'adhérence.
• Application produit :	Nombre de couche(s) : 1 à 2 couches Mise en œuvre : En poids : base pigmentée 0.900kg et durcisseur 0.100kg Bien homogénéiser la base avant emploi, ensuite incorporer le durcisseur sous agitation. Après le temps de mûrissement (15mn), effectuer la dilution nécessaire selon le mode d'application. Vie en pot : Utilisation du mélange pendant 8h à 20°C
• Dilution :	De 0 à 5% diluant Epoxy / De 5 à 10% diluant Epoxy Prêt à l'emploi, si nécessaire 0 à 5% diluant
• Nettoyage des outils :	Diluant époxy
• Matériel d'application :	Brosse, Rouleau, Pistolet pneumatique Pistolet airless, air assisté

RECOMMANDATION

Conditions ambiantes d'application : -Température ambiante et de support supérieure à 10°C, et inférieure à 35°C
- Support non condensant : la température du support doit être au moins 3°C supérieure à celle du point de rosée. Humidité relative inférieure à 85%.
En cas d'utilisation partielle d'un conditionnement : - Respecter les propositions du mélange de deux composants
- Refermer immédiatement et soigneusement les bidons - Utiliser rapidement les conditionnements entamés



MATÉRIELS



DILUTION