

GAMME
INDUSTRIELLE

LAQUE AU FOUR MÉTALLISÉE

FINITION MÉTALLISÉE À BASE D'UNE RÉSINE ALKYDE COMBINÉE AVEC UNE RÉSINE AMINOPLASTE,
D'UN HAUT BRILLANT ET D'UNE BONNE ADHÉRENCE.

DESTINATION

Intérieur et Extérieur / Structures métalliques

PROPRIÉTÉS

- Brillant durable
- Excellente adhérence
- Bonne résistance mécanique

CARACTÉRISTIQUES

- Teinte : Aluminium
- Aspect : métallisé brillant
- Masse Volumique : $1.03 \pm 0,05 \text{ g/cm}^3$, selon la teinte demandée.
- Viscosité : 210 ± 30 secondes coupe AFN° 4 à 23°C
- Extrait sec en poids : $55 \pm 3\%$
- Adhérence : classe 0
- Taux de cendre 450°C : 1,2 %
- Taux de cendre 900°C : 0 %
- Teneur en pigment et matières minérales : 1,2 %
- Teneur en matière organique : 86%
- Conditions de cuisson : Température : 110 à 140 °c / Durée : 20 à 30 mn
- Dureté au pendule : ≥ 180 sec
- Dureté au crayon : HB minimum
- Brillant ($\alpha = 60$) : $\geq 85\%$
- Résistance au choc : ≥ 50 (m/kg)
- Diluant recommandé : diluant ART 304
- Rendement superficiel théorique : $12 \text{ m}^2 / \text{L}$
- Epaisseur sèche correspondante : $30 \mu\text{m}$
- Conditionnement : 20 kg

CONSERVATION ET SÉCURITÉ

- 12 mois en emballage ferme d'origine dans un endroit ventilé à l'abri de la chaleur.
- Maintenir une bonne ventilation.
- Dans tous les cas respecter la législation en vigueur pour la manipulation des produits industriels à solvants.

CONSEILS DE MISE EN OEUVRE

• Etat du support :	Sur apprêt au four
• Taux de dilution :	$35 \pm 5\%$
• Viscosité d'application :	25 à 30 secondes coupe AFN°4 à 23°C
• Matériel d'application :	Pistolet pneumatique



MATÉRIELS



RENDEMENT



Diluant
ART 304

DILUTION